

ICS 71.100.40  
分类号: Y43  
备案号: 36655-2012

# QB

## 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2901—2012  
代替 QB/T 2901—2007

---

### 口腔清洁护理用品 牙膏用铝塑复合软管

**Oral care and cleansing products**  
**Aluminium and plastic laminated tubing for toothpaste**

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准是对 QB/T2901—2007《牙膏用铝塑复合软管》的修订。

本标准与 QB/T2901—2007 相比，主要变化如下：

- 修订了规范性引用文件；
- 修订了 3.1 牙膏用铝塑复合软管定义；
- 修订 4.1 尺寸中的“管直径”为“管身外径”；
- 增加了 4.2 外观指标的内容；
- 修订了 4.2 外观指标的内容；
- 增加了 4.11 溶剂残留量指标及检测方法；
- 增加了 4.12 盖帽首次扭力指标及检测方法；
- 增加了 4.13 椭圆度指标及检测方法；
- 修订在检测方法中使用到千分尺测量厚度的地方也可使用测厚仪进行；
- 修订了 5.5 爆破强度测试方法的内容；
- 修订了 7.1 标志、7.2 包装中的规定内容；
- 增加了 7.5 保质期条款要求。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国牙膏蜡制品标准化中心归口。

本标准主要起草单位：上海三樱包装材料有限公司、爱索尔（广州）包装有限公司。

本标准主要起草人：李燕锋、陈晓岚、朱兴、金岚岚、王鸣、刘杰、邓戈、王隆伟。

本标准自实施之日起，代替原轻工行业标准 QB/T 2901—2007《牙膏用铝塑复合软管》。

本标准首次发布于 2007 年 12 月 3 日，本次为第一次修订。

# 口腔清洁护理用品 牙膏用铝塑复合软管

## 1 范围

本标准规定了铝塑复合软管的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、保质期。

本标准适用于牙膏包装用的铝塑复合软管。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 10004 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 6543 瓦楞纸箱

GB 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法

YBB 0025—2005 聚乙烯/铝/聚乙烯复合药用软管管

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 牙膏用铝塑复合软管

由金属铝箔阻隔材料与聚乙烯复合制成的软管。

## 4 要求

### 4.1 尺寸

成品管长、管身外径、厚度根据客户要求而定。允许误差范围如表1所示。

表1 尺寸偏差

管身外径/mm	成品管长/mm	厚度/ $\mu\text{m}$
$D \pm 0.20$	$L \pm 2.0$	$T \times (1 \pm 10\%)$

### 4.2 外观

4.2.1 不允许有歪管肩，管肩缺料、磨损、拉毛和明显皱纹。管口不应有缺料、余料、糊料等现象。

4.2.2 印刷图文正确、清晰、颜色鲜艳、套印准确，无明显偏差（具体偏差度，由供需双方协商解决），无明显印刷缺陷。

4.2.3 管身光洁平整、无明显弯曲、无塑料破损及无焊缝露铝现象。

4.2.4 管内外洁净，不得有明显刮伤、碰伤、加工残屑及其他异物。

4.2.5 表印油墨附着性：3M 胶带测试后检测胶带粘贴的区域油墨脱落每平方厘米面积应不大于10%。

4.2.6 帽盖洁净、无污染、无缺陷。不得有帽盖松动、歪帽、滑牙和脱帽现象。

### 4.3 边缝搭接宽度